**Szczegółowy program szkolenia okresowego
dla pracowników inżynieryjno-technicznych: projektantów\*, konstruktorów\*, technologów\***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa zajęć edukacyjnych | Wymiar godzin zajęć edukacyjnych\* |
| 1 | Regulacje prawne z zakresu bezpieczeństwa i higieny pracy: a) aktualne przepisy (z uwzględnieniem zmian), w tym dotyczące:- praw i obowiązków pracodawców i pracowników w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy oraz  odpowiedzialności za naruszenie przepisów lub zasad bhp,- odpowiedzialności projektantów, konstruktorów i technologów związanej z wykonywanym zawodem,- wymagań bezpieczeństwa i higieny pracy dla budynków i pomieszczeń zakładów pracy (w tym pomieszczeń higieniczno-sanitarnych),- wymagań bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ergonomii dla maszyn i innych urządzeń technicznych,- systemu oceny zgodności wyrobów z wymaganiami bezpieczeństwa i higieny pracy, - nadzoru i kontroli warunków pracy,b) problemy związane z interpretacją niektórych przepisówze szczególnym uwzględnieniem branż, w których są aktywni uczestnicy szkolenia | 3 |
| 2 | Metody identyfikacji, analizy i oceny zagrożeń czynnikami szkodliwymi dla zdrowia, uciążliwymi i niebezpiecznymi występującymi w procesach pracy oraz oceny ryzyka związanego z tymi zagrożeniami1. czynniki szkodliwe dla zdrowia, uciążliwe i niebezpieczne
2. sposoby identyfikacji i analizy czynników szkodliwych, uciążliwych i niebezpiecznych
3. zasady oceny zawodowego dla stanowisk pracy– metody oceny, znaczenie dla ochrony pracy,
4. specyficzne zagrożenia występujące w branżach aktywności uczestników
5. dane do projektowania wynikające z oceny zagrożeń
6. zasady oceny i weryfikacji przyjętych rozwiązań
 | 3 |
| 3 | Kształtowanie warunków pracy zgodnie z wymaganiami bezpieczeństwa pracy i ergonomii, w tym w zakresie metod likwidacji lub ograniczenia oddziaływania na pracowników czynników szkodliwych dla zdrowia, uciążliwych i niebezpiecznych (m.in. przez odpowiednie rozwiązania projektowe, technologiczne i organizacyjne)1. metody likwidacji oddziaływania na ludzi czynników szkodliwych dla zdrowia, uciążliwych i niebezpiecznych
2. rozwiązania techniczne i organizacyjne zmniejszające oddziaływanie na ludzi czynników szkodliwych dla zdrowia, uciążliwych i niebezpiecznych
3. specyficzne rozwiązania właściwe dla branż aktywności uczestników szkolenia
4. rozwiązania ergonomiczne stosowane w branżach aktywności uczestników szkolenia
5. przykłady wdrożonych rozwiązań
 | 4 |
| 4 | Nowoczesne rozwiązania techniczno-organizacyjne wpływające na poprawę warunków bezpieczeństwa i higieny pracy 1. urządzenia wentylacyjno-klimatyzacyjne
2. urządzenia zabezpieczające
3. środki ochrony indywidualnej

ze szczególnym uwzględnieniem branż, w których są aktywni uczestnicy szkolenia | 2 |
| 5 | Ćwiczenia dotyczące uwzględniania wymagań bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ergonomii w projektowaniu | 3 |
| 6 | Zasady postępowania w razie wypadku w czasie pracy i w sytuacjach zagrożeń (np. pożaru, awarii), w tym zasady udzielania pierwszej pomocy w razie wypadku1. Rodzaje zagrożeń, prawdopodobieństwo ich wystąpienia i możliwe skutki
2. Postępowanie w razie pożaru i innych zagrożeń
3. Zasady alarmowania i powiadamiania
4. Udział w akcji ratunkowej
5. Urządzenia bezpieczeństwa
6. Ewakuacja i drogi ewakuacyjne
7. Postępowanie w razie wypadku
8. Postępowanie powypadkowe
9. Zasady udzielania pierwszej pomocy medycznej
 | 1 |
|  | Razem: | 16 |

*\* W godzinach lekcyjnych trwających 45 minut.*